



STANNOL



LÖTDRÄHTE	LÖTPASTEN	FLUSSMITTEL	STANGEN- & BARRENLOTE
LÖTGERÄTE	MESS- & PRÜFSYSTEME	SCHUTZLACKE	ZUBEHÖR

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

WEICH- UND HARTLÖTEN / SOFT AND HARD SOLDERING



Gründung durch den Klempnermeister
Wilhelm Paff

Founded by the master plumber
Wilhelm Paff



Eintragung von STANNOL
als geschütztes Warenzeichen

Registration of STANNOL
as a protected trademark



Verkauf an Kelsey Industries mit
anschließender Umstrukturierung

Sale to Kelsey Industries with
subsequent restructuring



1879



1920



1989

TRADITION UND INNOVATION

Den Grundstein zum Ruf des Unternehmens hat 1879 der Klempnermeister Wilhelm Paff gelegt, der über seine handwerkliche Tätigkeit hinaus Lötwasser entwickelt, hergestellt und vertrieben hat. Sein Nachfolger Hans Eckstaedt, der Schwiegersohn des Firmengründers, hat erfolgreich den Ausbau geleitet und am Ende der 20er Jahre das international geschützte Warenzeichen Stannol im Markt etabliert. Bereits in den 50er Jahren hat Stannol begonnen, Produkte für die Elektrotechnik und später auch für die Elektronikindustrie zu entwickeln.

Stannol ist heute bei Kunden in aller Welt ein Begriff mit hoher Wertschätzung. Dies gilt sowohl im industriellen Bereich als auch für die Heimwerker-Palette, denn wir übertragen die hohen Qualitätsanforderungen unserer Kunden auf all unsere Produkte. Das Produktprogramm umfasst Lötzinn, Lötendraht, Lotpaste, Lötflussmittel, LötKolben und elektronisch gesteuerte Lötstationen sowie ein umfassendes Sortiment an Zubehörartikeln.

TRADITION AND INNOVATION

The company was founded on 10 May 1879 by the master plumber Wilhelm Paff who developed, manufactured and sold soldering fluid next to his craftsman activities. His successor Hans Eckstaedt, the son-in-law of the company founder, successfully managed the expansion and established the internationally protected trademark Stannol in the market at the end of the 1920s. In the 1950s Stannol started to develop products for electrical engineering and later also for the electronics industry.

Stannol is held in high regard by customers worldwide. This applies both in the industrial sector as well as for the DIY range because Stannol applies the high quality requirements of our customers to all our products. The product range includes solder, soldering wire, solder paste, solder flux, soldering irons and electronically controlled soldering stations and a comprehensive range of accessories.



Übernahme durch Karl-Heinz Dörr und
Umfirmierung zu Stannol GmbH

Takeover by Karl-Heinz Dörr and
change of name to Stannol GmbH



Übernahme von Circuit Chemical Products
mit Erweiterung der Produktpalette

Purchase of Circuit Chemical Products with
expansion of product range



STANNOL ist bei Kunden in aller Welt
ein Begriff mit hoher Wertschätzung

Stannol is a term with high esteem
to customers around the world

2001

2008

2014



ZUBEHÖR ZUM LÖTEN UND ENTLÖTEN

4

ACCESSORIES FOR SOLDERING AND DESOLDERING



FLUSSMITTEL & PASTEN ZUM WEICHLÖTEN

7

FLUXES AND PASTES FOR SOFT SOLDERING



FLUSSMITTEL & PASTEN ZUM HARTLÖTEN

9

FLUXES AND PASTES FOR BRAZING



HARTLOTE

10

BRAZING & WELDING RODS



SB-PROGRAMM

11

DIY-PROGRAM


TIPPY BLEIFREI

Tippy bleifrei zur Reaktivierung für LötKolbenspitzen. Reinigt und verzinnt schnell und leicht in nur einem Arbeitsgang.

- Hochwertige Inhaltsstoffe
- In Metalldose
- Seit Jahren bewährt

TIPPY BLEIFREI 12 g Dose
ART.-NR. 272018
TIPPY LEAD-FREE

For reactivation for soldering iron tips. Tippy cleans and tins solder tips easy in one go.

- High-quality ingredients
- In metal tin
- Well proven since years

TIPPY LEAD-FREE 12g tin
ART.-NR. 272018

SALMIAKSTEIN

Salmiakstein zum Reinigen von Kupfer-Lötlitzen. Durch Reiben der heißen Lötlitze auf dem Salmiakstein lösen sich die Verschmutzungen durch die Säure.

- Keine mechanische Abnutzung der Lötlitze
- Hohe Ergiebigkeit
- Nicht für Longlife-Spitzen geeignet

65 x 45 x 20 mm
ART.-NR. 907014
65 x 45 x 40 mm
ART.-NR. 907026
200 x 45 x 40 mm
ART.-NR. 907053
100 x 45 x 20 mm (Kunststoffbox)
ART.-NR. 907076
AMMONIUM CHLORIDE BRIQUETTES

For cleaning copper soldering tips. Through rub the hot soldering tip on the ammoniac, dissolves the pollution by the acid.

- No mechanical abrasion of the tip
- High efficiency
- Not suitable for longlife tips

65 x 45 x 20 mm
ART.-NR. 907014
65 x 45 x 40 mm
ART.-NR. 907026
200 x 45 x 40 mm
ART.-NR. 907053
100 x 45 x 20 mm (plastic box)
ART.-NR. 907076

ABLÖTLITZE SOLDER-EX

Ablötlitze Solder-Ex kupferblank, mit Flussmittel getränkt, extrem saugfähig, zum problemlosen Auslöten von Bauelementen und zum Entfernen überflüssigen Lötzinns.

- Mit halogenfreiem Flussmittel beschichtet
- Schnelle Lotaufnahme
- Verpackt in Klarsichtbox

1,5 x 1600 mm Grün
ART.-NR. 907100
2,0 x 1600 mm Rot
ART.-NR. 907101
2,5 x 1600 mm Blau
ART.-NR. 907102
DESOLDERING WICK SOLDER-EX

Desoldering Wick Solder-Ex bare copper, impregnated with flux, extremely absorbent, for problem-free desoldering of components and for the removal of excess solder.

- Coated with a special halogen-free flux
- Fast desoldering
- Packed in plastic box

1.5 x 1600mm Grün
ART.-NR. 907100
2.0 x 1600 mm Rot
ART.-NR. 907101
2.5 x 1600 mm Blau
ART.-NR. 907102

ABLÖTLITZE NO-CLEAN

Ablötlitze No-Clean ist für das ESD-sichere Entlöten und die Reparatur von Lötstellen entwickelt worden, ohne dass nachträglich gereinigt werden muss.

- Keine nachträgliche Reinigung erforderlich
- Mit halogenfreiem Flussmittel beschichtet
- Schnelle Lotaufnahme

0,8 x 1500 mm Weiß
ART.-NR. 870051
1,5 x 1500 mm Gelb
ART.-NR. 870052
2,2 x 1500 mm Grün
ART.-NR. 870053
2,7 x 1500 mm Blau
ART.-NR. 870054

Auch auf 100ft Econo-Spulen (ca. 30m) erhältlich

DESOLDERING WICK NO-CLEAN

Desoldering wick No-Clean is designed for static-free desoldering and of PC boards without need for subsequent cleaning.

- No subsequent cleaning required
- Coated with a special halogen-free flux
- Fast desoldering

0.8 x 1500mm White
ART.-NR. 870051
1.5 x 1500 mm Yellow
ART.-NR. 870052
2.2 x 1500 mm Green
ART.-NR. 870053
2.7 x 1500 mm Blue
ART.-NR. 870054

Also available in 100ft Econo-Reels (approximately 30m)



ABLÖTPUMPE

Die Ablötpumpe ist das ideale Gerät für Entlötarbeiten in der Elektronik. Ihre starke Saugleistung garantiert ein reibungsloses Arbeiten.

- Mit Teflonspitze
- Mit eingebauter Spitzenreinigung
- Spitzen leicht auswechselbar

ABLÖTPUMPE	ART.-NR. 907176
ERSATZSPITZE 2 ST.	ART.-NR. 907178

DESOLDERING PUMP

The Desoldering Pump is the ideal tool for desoldering work in electronics. Their strong absorption capacity ensures a smooth working.

- With teflon tip
- With built-in tip-cleaner
- Tips easily replaceable

DESOLDERING PUMP	ART.-NR. 907176
REPLACEMENT TIPS 2 PCS.	ART.-NR. 907178



ABLÖTPUMPE ANTISTATISCH

Die Ablötpumpe ist das ideale Gerät für Entlötarbeiten in der Elektronik. Ihre starke Saugleistung wird durch eine extrem hohe Sauggeschwindigkeit noch erhöht.

- Mit antistatischer Teflonspitze
- Mit eingebauter Spitzenreinigung
- Spitzen leicht auswechselbar

ABLÖTPUMPE ANTISTATISCH	ART.-NR. 907180
ERSATZSPITZE 2 ST.	ART.-NR. 907181

DESOLDERING PUMP ANTISTATIC

The Desoldering Pump is the ideal tool for desoldering work in electronics. Their strong absorption capacity is increased by an extremely high pumping speed.

- With antistatic teflon tip
- With built-in tip-cleaner
- Tips easily replaceable

DESOLDERING PUMP ANTISTATIC	ART.-NR. 907180
REPLACEMENT TIPS 2 PCS.	ART.-NR. 907181



LÖTWASSER-PINSEL

Der Lötwasser-Pinsel eignet sich zum Auftragen von Löt-fett, Schweißpaste, Salzsäure, Bohr- und Schleiföl sowie Seifenwasser etc.

- Griff aus Weißblech
- Naturborsten
- 120 mm lang

LÖTWASSER-PINSEL	ART.-NR. 906022
-------------------------	------------------------

BRUSHES FOR SOLDERING LIQUIDS

The brush for soldering liquids is suitable for deposition of soldering paste, welding paste, hydrochloric acid, drilling and cutting oil and soapy water etc.

- Handle made of tinplate
- Natur bristles
- 120 mm long

BRUSHES F. SOLDERING LIQUIDS	ART.-NR. 906022
-------------------------------------	------------------------



LÖTKOLBENHALTER

Der LötKolbenhalter sorgt durch das Gewicht des Metalls für einen sicheren Stand. Lieferung im Karton.

- Aus Metall
- Mit Reinigungsschwamm
- Für alle gängigen LötKolben geeignet

LÖTKOLBENHALTER	ART.-NR. 261412
------------------------	------------------------

SOLDERING IRON HOLDER

The soldering iron holder ensures by the weight of the metal a secure footing. Delivery in carton.

- Made of metal
- With cleaning sponge
- Suitable for all common soldering iron

SOLDERING IRON HOLDER	ART.-NR. 261412
------------------------------	------------------------



DRITTE HAND

Die dritte Hand ist ideal für Arbeiten geeignet, bei denen man beide Hände benötigt, wie z.B. beim Löten von kleinen Komponenten.

- Hochwertige Ausführung aus Metall
- 6 Kugelgelenke und 2 Klemmen
- In Blisterverpackung

DRITTE HAND
ART.-NR. 261416

HELPING HAND

The helping hand is perfectly suited for work where both hands are required, e.g. when soldering small components.

- High quality design of metal
- 6 ball joints and 2 clamps
- In blisterpacking

HELPING HAND
ART.-NR. 261416


DRITTE HAND MIT GLASLUPE

Zusätzlich bietet diese dritte Hand eine Glaslupe zur Vergrößerung und eignet sich dadurch besonders gut für Arbeiten an feinen Strukturen.

- Hochwertige Ausführung aus Metall
- Mit Glaslupe
- 8 Kugelgelenke und 2 Klemmen

DRITTE HAND MIT GLASLUPE
ART.-NR. 261417

HELPING HAND WITH MAGNIFYING GLASS

In addition, this third hand offers a magnifying glass to enlarge. And is therefore particularly well suited for work on fine structures.

- High quality design of metal
- With magnifying glass
- 8 ball joints and 2 clamps

HELPING HAND WITH MAG. GLASS
ART.-NR. 261417


LÖTSPITZEN REINIGEN

Der Klassiker! Seit Jahrzehnten verwenden unsere Kunden den TIPPY, um die Lebensdauer der Lötspitzen zu verlängern.

Der Tippy Lötspitzen-Reiniger reinigt und verzinnt schnell und leicht in einem Arbeitsgang verunreinigte und oxidierte Lötspitzen. Er besteht aus hochwertigem Lotpulver mit aktivierenden Zusätzen. Zur Reinigung mit der Lötspitze einfach über die Oberfläche des Tippy streichen. Die Lötspitzentemperatur sollte mindestens 220°C und höchstens 450°C betragen. Die Reinigung und Verzinnung verbessert sich, je näher die Spitzentemperatur an 450°C liegt.

SOLDER TIP CLEANING

A classic: since decades our customers are using the TIPPY to extend the live-time of the solder tips.

The TIPPY cleans your solder tips from contamination and tins quickly and easy in one go. The TIPPY is manufactured from high quality solder powder with active agents. For cleaning just wipe or slightly move the soldering tip over the surface. The solder tip temperature shall be min. 220°C but max. 450°C. The process of cleaning and tinning improves the closer you get to the peak temperature of 450°C.

FLUXES & PASTES FOR SOFT SOLDERING

FLUSSMITTEL & PASTEN ZUM WEICHLÖTEN



DIN EN 29454-1 3.1.1.C

LÖTFETT

Pastöse Emulsion von Löt konzentraten in Mineralfetten für allgemeine Löt arbeiten. Zum Löt en von Weißblech, verbleitem Blech, Kupfer und Kupferlegierungen sowie für viele andere löt bare Metalle. (enthält Zinkchlorid, reizend)

- Hochwertige Inhaltsstoffe
- In Metalldose
- Nicht für Elektronik geeignet (s. Kontakt-Löt paste)

LÖTFETT	50 g Dose	ART.-NR. 174071
LÖTFETT	100 g Dose	ART.-NR. 174057
LÖTFETT	250 g Dose	ART.-NR. 174033

SOLDER GREASE

Solder grease is an emulsion of solder concentrates in mineral greases for general soldering work. The paste-like flux is also used for soldering tin plate, leaded sheet metal, copper and copper alloys as well as for many other solderable metals. (contains zinc chloride, irritating)

- High-quality ingredients
- In metal tin
- Not suitable for electronic (see contact soldering paste)

SOLDER GREASE	50 g tin	ART.-NR. 174071
SOLDER GREASE	100 g tin	ART.-NR. 174057
SOLDER GREASE	250 g tin	ART.-NR. 174033



DIN EN 29454-1 3.1.1.C

LÖTFETT FÜR FITTINGS

Für STANNOL Fittingslot 97, und zum Weichlöten für die Kupferrohr-Installation sowie allgemeine Löt arbeiten. (enthält Zinkchlorid, reizend)

- Hochwertige Inhaltsstoffe
- In Kunststoff-Tube
- Seit Jahren bewährt

LÖTFETT	70 g Tube	ART.-NR. 170025
---------	-----------	-----------------

SOLDERING PASTE FOR FITTINGS

For STANNOL fittings solder 97, soldering copper pipes in plumbing applications and for general soldering. (contains zinc chloride, irritant)

- High-quality ingredients
- In plastic tube
- Proven over the years

SOLDERING PASTE	70 g tube	ART.-NR. 170025
-----------------	-----------	-----------------



DIN EN 29454-1 1.1.2.C

KONTAKT-LÖTPASTE

Pastöse Emulsion von aktiviertem Kolophoniumharz in Mineralfetten. Dient als Flussmittel für allgemeine Löt arbeiten. Geeignet für Anwendungen in der Elektrotechnik.

- Hochwertige Inhaltsstoffe
- In Metalldose
- Für Anwendung in der Elektrotechnik

KONTAKT-LÖTPASTE	50 g Dose	ART.-NR. 165018
------------------	-----------	-----------------

CONTACT SOLDERING PASTE

The contact soldering paste is a paste-like preparation of activated rosin (colophony resin) in mineral greases and is used as flux for general soldering work.

- High-quality ingredients
- In metal tin
- For electrical engineering

CONTACT SOLD. PASTE	50 g tin	ART.-NR. 165018
---------------------	----------	-----------------



DIN EN 29454-1 3.1.1.A

LÖTWASSER NR. 1V

Flussmittel zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Löt arbeiten. (enthält Zinkchlorid, reizend)

- Hochwertige Inhaltsstoffe
- Seit Jahren bewährt

50 ml PE-Flasche mit Pinsel	ART.-NR. 114033
500 ml PE-Flasche	ART.-NR. 114018
2,5 l Kanister	ART.-NR. 114006

SOLDERING LIQUID NO. 1V

Soldering flux to solder iron, steel, copper and brass as well as for general soldering tasks. (contains zinc chloride, irritant)

- High-quality ingredients
- Well-proven since years

50 ml PE-bottle with brush	ART.-NR. 114033
500 ml PE-bottle	ART.-NR. 114018
2,5 l can	ART.-NR. 114006



DIN EN 29454-1 3.1.1

ISO 9453:2006

FITTINGSPASTE TYP 97 [3]

Für Kupfer-, Kalt- und Warmwasserinstallation, Gasinstallation, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich sowie der Klimatechnik. [enthält Zinkchlorid, reizend]

- Legierung S-Sn97Cu3
- Metallgehalt 60%
- Korngröße 75µm

250g PE-Flasche

ART.-NR. 662000

FITTINGS PASTE TYP 97 [3]

For copper, hot and cold water installations, gas installation, oil lines, in the food sector as well as air conditioning technology. [contains zinc chloride, irritating]

- Alloy S-Sn97Cu3
- Metal content 60%
- Grain size 75µm

250g PE-bottle

ART.-NR. 662000



DIN EN 29454-1 3.1.1

LÖTKONZENTRAT

Flussmittel auf Zinkchloridbasis in höchster Konzentration. Für Bleche und Stahl, zum Tauchverzinne etc. [enthält Zinkchlorid, ätzend]

- Auf Zinkchloridbasis
- Bis zu 10-fach verdünnbar
- Geeignet für schlecht benetzbare Oberflächen

500 ml PE-Flasche

ART.-NR. 193015

SOLDERING CONCENTRATE

Flux on zinc-chloride-base in the highest concentration. For sheet metal and steel, for dip tinning etc. [contains zinc chloride, caustic]

- Zinc-chloride-based
- Up to 10-fold diluted
- Suitable for poorly wettable surfaces

500 ml PE-bottle

ART.-NR. 193015



DIN EN 29454-1 3.2.2

TITANFLUX NR.10

Das Flussmittel TITANFLUX NR.10 reinigt die Metalloberfläche und bietet einen bestmöglichen Benetzungseffekt. [enthält Zinkchlorid, ätzend]

- Für Lötarbeiten an Titanzink (z.B. Dachrinnen)
- Langer Schutz vor Sauerstoffkontakt

500 ml PE-Flasche

ART.-NR. 192930

TITANFLUX NO.10

The flux TITANFLUX NO.10 cleans the metal surface and provides optimum wetting effect. [contains zinc chloride, caustic]

- For soldering of titanium zinc (such as roof gutters)
- Longer protection against contact with oxygen

500 ml PE-bottle

ART.-NR. 192930



DIN EN 29454-1 3.2.2

LÖTKONZENTRAT 5050S NIROSTA

Zusätzlich mit Mineralsäuren aktiviert. Dadurch können die mit üblichen Flussmitteln nicht lötbaren Edelstähle verzinkt und gelötet werden [enthält Salzsäure, ätzend]

- Mit Mineralsäure aktiviert
- Für schwer lötbare Edelstähle

500 ml PE-Flasche

ART.-NR. 190250

2,5 l Kanister

ART.-NR. 190251

FLUX CONCENTRATE 5050S NIROSTA

Activated with mineral acids. Due to the additional activation stainless steel can be tinned and soldered. [contains hydrochloric acid, caustic]

- Activated with mineral acids
- For hard solderable stainless steels

500 ml PE-bottle

ART.-NR. 190250

2,5 l can

ART.-NR. 190251

FLUXES & PASTES FOR SOFT SOLDERING

FLUSSMITTEL & PASTEN ZUM WEICHLÖTEN



DIN EN 29454-1 3.1.1

ISO 9453:2006

VERZINNUNGSPASTE

Die Verzinnungspaste ist ein Gemisch aus Flussmitteln und Lotpulver. Speziell für Flammen- und Ofenlötungen sowie zum Löten, Verzinnen und Vorverzinnen. (enthält Zinkchlorid, reizend)

- Bleifrei
- Streichfähig und gebrauchsfertig
- Metallgehalt ca. 80 %

Legierung	Sn97Cu3	100 g	ART.-NR. 661032
Legierung	Sn97Cu3	250 g	ART.-NR. 661033
Legierung	Sn97Cu3	1000 g	ART.-NR. 661034
Legierung	Sn99,9	100 g	ART.-NR. 661035
Legierung	Sn99,9	250 g	ART.-NR. 661036
Legierung	Sn99,9	1000 g	ART.-NR. 661039

TINNING PASTE

The Tinning Paste is a mixture of flux and solder powder. Especially for flame and furnace brazing and soldering, tinning and pre-tinning. (contains zinc chloride, irritating)

- Lead-free
- Spreadable and ready to use
- Metal content approximately 80 %

Alloy	Sn97Cu3	100 g	ART.-NR. 661032
Alloy	Sn97Cu3	250 g	ART.-NR. 661033
Alloy	Sn97Cu3	1000 g	ART.-NR. 661034
Alloy	Sn99,9	100 g	ART.-NR. 661035
Alloy	Sn99,9	250 g	ART.-NR. 661036
Alloy	Sn99,9	1000 g	ART.-NR. 661039

FLUXES & PASTES FOR BRAZING

FLUSSMITTEL & PASTEN ZUM HARTLÖTEN



DIN EN 1045-FH20

HARTLÖTPULVER R4

Das Hartlöt Pulver R4 ist geeignet zum Löten für Kupfer und Kupfernickel-Legierungen, Messing, Neusilber, Stahl, Gusseisen, Rotguss und verzinkten Stahlblech.

- Arbeitstemperatur: 800 – 1100 °C
- Mit Wasser zur Paste anrührbar
- Nur zum Hartlöten geeignet

250 g PE-Flasche	ART.-NR. 142030
500 g PE-Flasche	ART.-NR. 142028

BRAZING POWDER R4

The brazing R4 is suitable for soldering copper and copper-nickel alloys, brass, nickel silver, steel, cast iron, gunmetal and galvanized sheet steel.

- Working temperature: 800 – 1100 °C
- Mixed it with water to a paste
- Only suitable for brazing

250 g PE-bottle	ART.-NR. 142030
500 g PE-bottle	ART.-NR. 142028



DIN EN 1045-FH10

SCHNELLFLUX

Hartlöt Paste zum Hartlöten von Messing- und Rotguss-fittings mit Stannol Hartlot 730 und für Silberlot geeignet. (enthält Kaliumfluorid, gesundheitsschädlich)

- Arbeitstemperatur: 500 – 800 °C
- Für Trinkwasser- und Heizungsinstall. geeignet
- Für Gas- und Ölinstall. geeignet

100 g PE-Flasche	ART.-NR. 144038
-------------------------	------------------------

SCHNELLFLUX

Brazing paste for brazing brass and red brass-fittings with Stannol Hard Solder 730 and for Stannol Silver solder. (contains potassium fluoride, harmful to health)

- Working temperature: 500 – 800 °C
- For drinking water and heating install. suitable
- For gas and oil install. suitable

100 g PE-bottle	ART.-NR. 144038
------------------------	------------------------

HARTLOTE BRAZING AND WELDING RODS


ISO 3677: B-Cu94P
DIN 1044-CP203
DIN 8513: L-CuP6

HARTLOT 730 (KUPFER-PHOSPHORLOT)

Für Kupfer-, Kalt- und Warmwasserinstallation sowie Gasinstallation. In Verbindung mit Messing oder Rotguss nur mit Flussmittel Stannol Schnellflux.

- Ohne Silber
- Legierung 93,8% Cu, 6,2% P
- Entspricht DVGW GW2
- Stablänge 500 mm, Vierkant 2 x 2 mm

1 kg Karton

ART.-NR. 815081

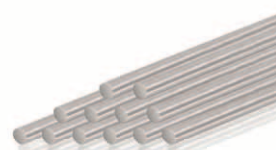
HARD SOLDER 730 (COPPER PHOSPHORLOT)

For copper, cold and hot water installation and gas installation. In conjunction with brass or red metal use only Stannol Schnellflux.

- Without silver
- Alloy 93.8% Cu, 6.2% P
- To accord DVGW GW2
- Rod length 500 mm, square 2 x 2 mm

1 kg carton

ART.-NR. 815081



ISO 3677: B-Cu36AgZnSn
DIN 1044-AG106
DIN 8513: L-Ag43Sn

SILBERLOT AG34

Für Kupfer-, Kalt- und Warmwasserinstallation sowie Gasinstallation. Die Arbeitstemperatur liegt bei 710°C.

- Legierung: 34% Ag, 36% Cu, 27,5% Zn, 2,5% Sn
- Entspricht DVGW GW2
- Ø 1,5 mm, Stablänge 500 mm

25 Stäbe je Packung

ART.-NR. 823410

SILVER SOLDER AG34

For copper, cold and hot water installation and gas installation. The working temperature is 710°C.

- Alloy: 34% Ag, 36% Cu, 27.5% Zn, 2.5% Sn
- To accord DVGW GW2
- Ø 1.5 mm, rod length 500 mm

25 rods per package

ART.-NR. 823410



ISO 3677: B-Ag45CuZnSn
DIN 1044-AG104
DIN 8513: L-Ag45Sn

SILBERLOT AG45

Für Kupfer-, Kalt- und Warmwasserinstallation sowie Gasinstallation. Die Arbeitstemperatur liegt bei 670°C.

- Legierung: 45% Ag, 27% Cu, 25,5% Zn, 2,5% Sn
- Entspricht DVGW GW2
- Stablänge 500 mm

25 Stäbe je Packung Ø 1,5 mm

ART.-NR. 824510

25 Stäbe je Packung Ø 2,0 mm

ART.-NR. 824520

SILVER SOLDER AG45

For copper, cold and hot water installation and gas installation. The working temperature is 670°C.

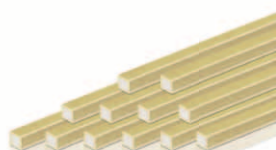
- Alloy: 45% Ag, 27% Cu, 25.5% Zn, 2.5% Sn
- To accord DVGW GW2
- Rod length 500 mm

25 rods per package Ø 1.5 mm

ART.-NR. 824510

25 rods per package Ø 2.0 mm

ART.-NR. 824520



ISO 3677: B-Cu60Zn[Si][Mn]
DIN EN 1044: CU301
DIN 8513: L-CuZn40

HARTLÖTSTAB "GOLD"

Messing-Hartlötstab mit Flussmittelseele, nicht rauchend, für alle Metalle außer Aluminium. Nicht zum Löten von Fittings geeignet. Arbeitstemperatur 890°C.

- Legierung: 60% Cu, 39,6% Zn, 0,1% Sn, 0,3% Si
- Stablänge 500 mm
- 2,5 x 2,5 mm

1 kg Karton

ART.-NR. 814516

BRAZING-ROD "GOLD"

Brass brazing rod with smokless flux core for all metals except aluminum. Not suitable for soldering fittings. The working temperature is 890°C.

- Alloy: 60% Cu, 39.6% Zn, 0.1% Sn, 0.3% Si
- Rod length 500 mm
- 2.5 x 2.5 mm

1 kg carton

ART.-NR. 814516

STANNOL HARTLOTE STANNOL BRAZING-ROD		DVGW KONFORM DVGW CONFORM	ARBEITSTEMPERATUR WORKING TEMPERATURE	VERWENDUNG APPLICATION
HARTLOT 730	HARD SOLDER 730	•	730 °C	für Kupfer-, Gas-, Kalt- und Warmwasserinstallation for copper, cold and hot water installation and gas installation
SILBERLOT AG34	SILVER SOLDER AG34	•	710 °C	
SILBERLOT AG45	SILVER SOLDER AG45	•	670 °C	
HARTLÖTSTAB "GOLD"	BRASS-ROD "GOLD"		890 °C	für alle Metalle, außer Aluminium for all metals, except aluminum



NEUE VERKAUFS-VERPACKUNG NEW SALE PACKAGING

SB-PROGRAMM AUF SKIN-KARTE

Das neue SB-Programm präsentiert unsere Produkte noch transparenter und sorgt durch die Skinfole zusätzlich für mehr Schutz und besseren Halt. Durch eine neue leicht verständliche Produktbeschreibung findet man schnell das passende Produkt.

SELF-SERVICE PROGRAM ON SKIN CARD

The new self-service program is presenting our products more transparent. Due to the skin-foil the product is sealed safer with a better hold. One will find the suitable product quick due to the easy to understand product description.



PRODUKT-ZUORDNUNG

Durch Piktogramme mit eindeutiger Aussage findet der Kunde schnell die gewünschte Produktgruppe für das passende Einsatzgebiet.

PRODUCT MATCHING

Clearly stated pictograms make it easy to find the desired product group for the suitable application.

4-SPRACHIG

Die Produktbezeichnung erfolgt auf der Vorderseite in 4 Hauptsprachen und ermöglicht dadurch einen maximalen Einsatzradius.

4 LANGUAGES

The product description is printed in four main languages on the front and enables (allows) a great deployable radius.

SKINFOLIE

Die Folie ist aus glasklarem PE und haftet am Skinkarton, nicht jedoch am Produkt! Dies sorgt somit für planliegende, ansprechende Verpackungen.

SKIN FOIL

The foil is made of crystal-clear PE and sticks to the carton but not on the product! This provides an attractive packing.

QR-CODE

Der Kunde erfährt durch Scannen des QR-Codes mehr Informationen zum jeweiligen Produkt auf einer speziell für Mobilgeräte optimierten Anwendung.

QR-CODE

The customer can scan the QR-code and can gain more product information via a special optimized application for mobile devices.



ELEKTRONIK ELEKTRONIC



TIPPY TIPPY

1 STÜCK
1 PC

ART.-NR. 906022



ABLÖTLITZE SOLDER EX DESOLDERING WICK SOLDER EX

1 Rolle 1,5mm x 1600mm
1 reel 1.5mm x 1600mm

ART.-NR. 940380



ABLÖTLITZE SOLDER EX DESOLDERING WICK SOLDER EX

1 Rolle 2,0mm x 1600mm
1 reel 2.0mm x 1600mm

ART.-NR. 940381



ABLÖTPUMPE DESOLDERING PUMP

1 STÜCK
1 PC

ART.-NR. 907176



LÖTSPITZE LONG-LIFE 15W TIP LONG-LIFE 15W

1 Spitze abgeschrägt 1 tip bevelled
1 Spitze bleistiftförmig 1 tip pencil form
1 Spitze meißelförmig 1 tip chisel form

1 SET
1 SET

ART.-NR. 940460

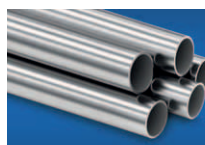


LÖTSPITZE LONG-LIFE 30W TIP LONG-LIFE 30W

1 Spitze gerade, ø 4mm 1 tip straight, ø 4mm
1 Spitze gebogen, ø 4mm 1 tip bent, ø 4mm

1 SET
1 SET

ART.-NR. 940114



METALL METAL



LÖTFETT-DOSE SOLDERING PASTE IN METAL TIN

20 g
20 g

ART.-NR. 940059



SALMIKSTEIN 65 x 45 x 20 MM AMMONIUM CHLORIDE BRIQUETTES

1 STÜCK
1 PC

ART.-NR. 940097



LÖTWASSER NR. 1V SOLDERING LIQUID

30 ml
30 ml

ART.-NR. 940061



LÖTWASSER-PINSEL BRUSHES FOR SOLDERING LIQUID

1 STÜCK
1 PC

ART.-NR. 906022

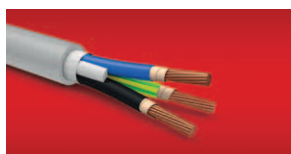


LÖTSPITZE LONG-LIFE 150/200 W TIP LONG-LIFE 150/200W

gebogen, ø 10mm bent, ø 10mm

1 SPITZE
1 TIP

ART.-NR. 940231



ELEKTRO ELECTRO



KONTAKTLÖTPASTE CONTACT SOLDERING PASTE

20 g
20 g

ART.-NR. 940358


LÖTSPITZE LONG-LIFE 60-100W COPPER TIP LONG-LIFE 60-100W

1 Spitze gerade, ø 7 mm 1 tip straight, ø 7 mm
1 Spitze gebogen, ø 7 mm 1 tip bent, ø 7 mm

1 SET
1 SET

ART.-NR. 940138


INSTALLATION FITTING



LÖTFETT-TUBE SOLDER GREASE TUBE

70 g
70 g

ART.-NR. 940055


WEICHLÖTSORTIMENT NR. 4

Weichlötsortiment für den allgemeinen Lötbereich in Haushalt, Modellbau etc. Set bestehend aus:

- 1 Spirale Bastlerlot
- 1 Salmiakstein 65x45x20 mm
- 1 Dose Lötfett 20g
- 1 Flasche Lötwasser Nr. 1V, 30 ml (enthält Zinkchlorid, reizend)

1 SET

ART.-NR. 940085

SOLDERING SET NO. 4

Soldering set for general soldering in the household, model etc. Set contents:

- 1 coil Hobbyists solder
- 1 ammonium chloride briquette 65x45x20 mm
- 1 tin soldering grease 20g
- 1 bottle soldering liquid No. 1V, 30 ml (contains zinc chloride, irritating)

1 SET

ART.-NR. 940085


WEICHLÖTSORTIMENT NR. 40

Weichlötsortiment zum Löten von Dachrinnen und verzinktem Stahlblech sowie für Tiffanyarbeiten. Arbeitstemperatur ca. 240°C.

- 3 Stangen Lötzinn S-Pb60Sn40
- 1 Flasche Lötwasser Nr. 1V, 30 ml (enthält Zinkchlorid, reizend)

1 SET

ART.-NR. 940266

SOLDERING SET NO. 40

Soldering set for soldering roof gutters and galvanized sheet steel and for Tiffany work. Working temperature around 240°C.

- 3 solder bars S-Pb60Sn40
- 1 bottle soldering liquid No. 1V, 30 ml (contains zinc chloride, irritating)

1 SET

ART.-NR. 940266


WEICHLÖTSORTIMENT NR. 97

Weichlötsortiment zum Löten für allgemeine Arbeiten rund um die Warm- und Kaltwasserinstallation.

- 1 Spule 100g Fittingslot S-Sn97Cu3, Ø 3,0 mm
- 1 Tube Lötfett 70g (enthält Zinkchlorid, reizend)

1 SET

ART.-NR. 930270

SOLDERING SET NO. 97

Soldering set for general use around the hot and cold water installations.

- 1 reel 100g fittings solder S-Sn97Cu3, Ø 3.0 mm
- 1 tube soldering grease 70g (contains zinc chloride, irritating)

1 SET

ART.-NR. 930270



ISO 9453:2006

IEC 61190-1-3 ORH1 / 2.1.2.A

LÖTDRAHT S321

Ein hochaktiver Lötendraht und ein bewährtes Produkt für allgemeine Lötarbeiten in der Metall-, Blechwaren- und Elektroindustrie, außer Elektrotechnik.

- Sehr hohe Aktivierung
- Gut wasserlösliche Rückstände
- Legierung S-Pb60Sn40

WICKEL	1 m	ø 1,5mm	ART.-NR. 940013
LÖTSTIFT	20 g	ø 1,5mm	ART.-NR. 940011
SPULE	100 g	ø 2,0mm	ART.-NR. 940023

SOLDER WIRE S321

The S321 soldering wire is a highly active soldering wire and a proven product for work in the metal, sheet metal and electrical industries.

- Very high activation
- Residues are easily soluble in water
- Alloy S-Pb60Sn40

CARD	1 m	ø 1.5mm	ART.-NR. 940013
TUBE	20 g	ø 1.5mm	ART.-NR. 940011
REEL	100 g	ø 2.0mm	ART.-NR. 940023



ISO 9453:2006

IEC 61190-1-3 ROM1 / 1.1.2.B

LÖTDRAHT HS10

Ein seit Jahren bewährter Lötendraht, der für hohe Qualitätsanforderungen in der Industrie sowie für das schnelle Reparatur- und Nachlöten entwickelt wurde.

- Elektrisch sichere Rückstände
- No-Clean
- Legierung S-Pb60Sn40 (Lötsift S-Sn60Pb40)

WICKEL	1 m	ø 1,5mm	ART.-NR. 940037
LÖTSTIFT	20 g	ø 1,0mm	ART.-NR. 940032
SPULE	100 g	ø 2,0mm	ART.-NR. 940047

SOLDER WIRE HS10

A long-established solder wire that has been developed for high quality requirements in industrial manufacturing and for quick repair and resoldering.

- Electrically safe residues
- No-Clean
- Alloy S-Pb60Sn40 (Tube S-Sn60Pb40)

CARD	1 m	ø 1.5mm	ART.-NR. 940037
TUBE	20 g	ø 1.5mm	ART.-NR. 940032
REEL	100 g	ø 2.0mm	ART.-NR. 940047



ISO 9453:2006

IEC 61190-1-3 ROL0 / 1.1.2.B

LÖTDRAHT HF32

Für hohe Anforderungen beim konventionellen Löten sowie für das Reparatur- und Nachlöten. Kombiniert hohe Aktivität, gute Fließeigenschaften und wenig Rückstände.

- Halogenfreie Aktivierung
- Harzmenge reduziert
- Legierung S-Pb60Sn39Cu1

WICKEL	1 m	ø 1,0mm	ART.-NR. 940140
LÖTSTIFT	20 g	ø 1,0mm	ART.-NR. 940139
SPULE	100 g	ø 1,5mm	ART.-NR. 940346

SOLDER WIRE HF32

For high requirements in conventional soldering and for repair and rework. Combines high activity, good flow properties and low residues.

- Halogen-Free Activation
- Reduced amount of resin
- Alloy S-Pb60Sn39Cu1

CARD	1 m	ø 1.0mm	ART.-NR. 940140
TUBE	20 g	ø 1.0mm	ART.-NR. 940139
REEL	100 g	ø 1.5mm	ART.-NR. 940346



ISO 9453:2006

FITTINGSLOT MASSIV

Für Lötungen in der Kalt- und Warmwasserinstallation, an Heizungen bis 110°C, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich, Kälte- und Klimatechnik, Tiffany-Arbeiten.

- Hochreines Lot für anspruchsvolle Lötaufgaben
- Präzise Durchmesser
- ohne Oberflächenunregelmäßigkeiten

Legierung S-Pb50Sn50			
SPULE	100 g	ø 3,0mm	ART.-NR. 940470

Legierung S-Sn97Cu3			
SPULE	100 g	ø 3,0mm	ART.-NR. 940472

FITTINGS SOLID SOLDER

For soldering in the cold and hot water installations, at heating systems up to 110°C, oil lines, in the food industry, refrigeration and air conditioning technology, Tiffany works.

- High-purity solder for soldering tasks demanding
- accurate diameter
- without surface irregularities

Alloy S-Pb50Sn50			
REEL	100 g	ø 3.0mm	ART.-NR. 940470

Legierung S-Sn97Cu3			
REEL	100 g	ø 3.0mm	ART.-NR. 940472

SELECTOR GUIDE SOLDER WIRES

AUSWAHLHILFE LÖTDRÄHTE

Die folgenden Detailinformationen geben Ihnen einen Überblick über unsere verfügbaren Lötdrähte und helfen Ihnen bei der Auswahl und beim Kauf des richtigen Produktes für Ihre Belange.

The following information gives an overview of our available solder wires, helps to select and purchase the correct product for your needs.

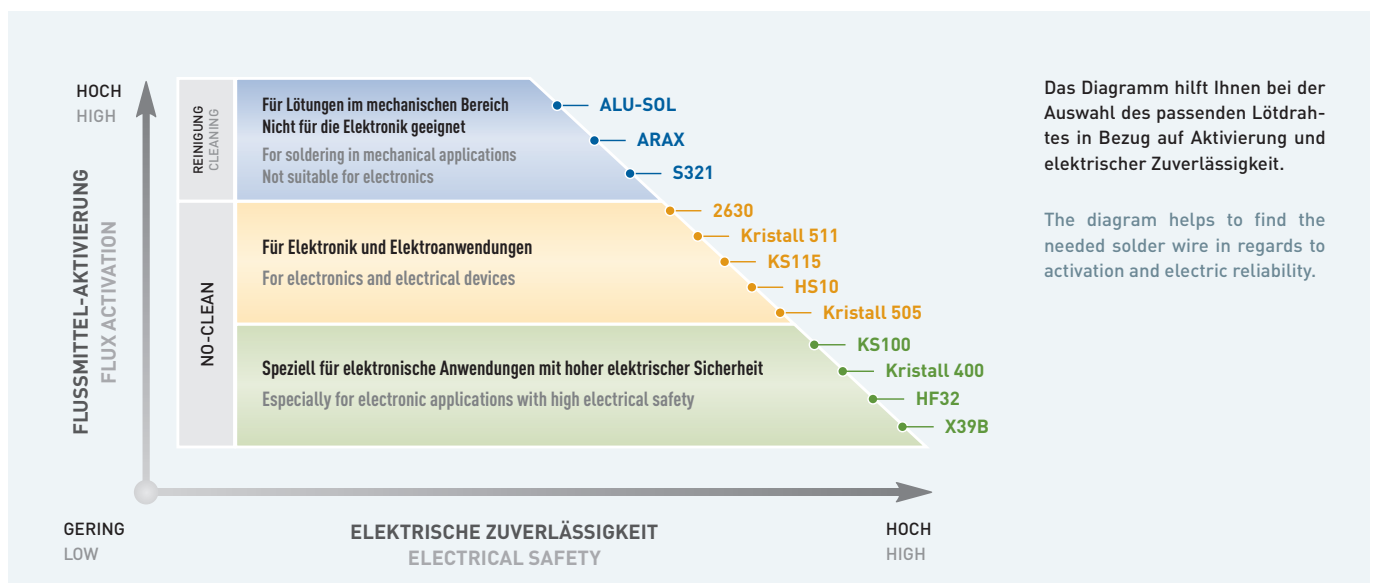
DRAHT- FLUSS- MITTEL SOLDER WIRE FLUX	FLUSSMITTELEIGENSCHAFTEN FLUX PROPERTIES						BLEIHALTIGE LEGIERUNGEN LEAD-CONTAINING ALLOYS					FLOWTIN SERIE ⁽¹⁾					ECOLOY SERIE ⁽²⁾						
	FLUSSMITTELANTeil FLUX CONTENT	HALOGENANTeil HALIDE CONTENT	NO-CLEAN	DIN EN 29454-1	J-STD-004	DIN 8517 F-SW	S-SN60PB40	S-SN60PB39CU1	S-SN62PB36AG2	S-PB93SN5AG2	PB80SN18AG2	FLOWTIN TSC SN95,5AG3,8CU0,7 + FLOWTIN	FLOWTIN TSC305 SN96,5AG3,0CU0,5 + FLOWTIN	FLOWTIN TSC263 SN97,196AG2,63CU0,3 + FLOWTIN	FLOWTIN TSC0307 SN99AG0,3CU0,7 + FLOWTIN	FLOWTIN TC SN99CU1 + FLOWTIN	ECOLOY TS S-SN96AG4	ECOLOY TSC S-SN95AG4CU1	ECOLOY TSC305 S-SN96AG3CU1	ECOLOY TSC263 SN97,196AG2,63CU0,3	ECOLOY TSC0307 S-SN98CU1AG	ECOLOY TC S-SN97CU1	NSL S-Bi58SN42 / Bi57SN42AG1
SCHMELZBEREICH	MELTING RANGE						183 – 190°C	183 – 190°C	179°C	296 – 301°C	179 – 280°C	217°C	217 – 220°C	217 – 224°C	217 – 227°C	227°C	221°C	217°C	217 – 220°C	217 – 214°C	217 – 227°C	227°C	139°C
HS10	2,5%	1,0%	•	1.1.2	ROM1	26	•	•	•	•							•	•	•	•		•	
Kristall 511	2,70% / 3,0%	1,1%	•	1.2.2	REM1	26						•	•		•	•		•	•	•		•	
KS115	3,0%	1,5%	•	1.2.2	REM1	28						•	•			•							
2630	2,0% / 2,2%	1,7%	•	1.1.2	ROM1	26		•										•				•	
Kristall 400	2,2%	0,0%	•	1.2.3	REL0	33	•		•			•		•	•	•		•	•	•		•	
KS100	3,0%	0,0%	•	1.2.3	REL0	33						•	•			•							
HF32	3,5%	0,0%	•	1.1.3	ROL0	32	•	•	•									•				•	
HF34	1,6%	0,0%	x	2.2.3	ORM0	34	•						•		•								
S321	2,0%	>5,0%		2.1.2	ORH1	24	•															•	
ARAX	2,7%	>5,0%		2.1.2	ORH1	25	•										•						
Massiv	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	•					•	•		•	•	•	•	•		•	•	•

⁽¹⁾ Die mikrolegierten **FLOWTIN**-Lote wurden von Stannol entwickelt, um eine möglichst geringe Ablegierrate von Kupfer und Eisen zu erreichen. Eine Verlängerung der Lebensdauer von Lötspitzen ist, je nach Rahmenbedingungen, um bis zu 50% möglich.

⁽²⁾ Als **ECOLOY** werden alle hochreinen, bleifreien Standardlegierungen bezeichnet.

⁽¹⁾ The micro-alloyed **FLOWTIN** solders have been developed by Stannol to achieve the lowest possible dissolution rate of copper and iron. Depending on the general conditions, an increase in the life time of soldering tips of up to 50% is possible.

⁽²⁾ All ultra pure, lead-free standard alloys are designated as **ECOLOY**.





STANNOL

TRADITION & INNOVATION

SINCE 1879 – MADE IN GERMANY



LÖTDRÄHTE
SOLDER WIRES



FLUSSMITTEL
FLUXES



LÖTKOLBEN
SOLDERING IRONS



LOTPASTEN
SOLDER PASTES



ZUBEHÖR
ACCESSORIES



STANGEN & BARREN
SOLDER BARS



STANNOL

STANNOL GmbH

Oskarstr. 3-7, 42283 Wuppertal

Tel: +49 (0)202 585 -0, Fax: +49 (0)202 585 -111

info@stannol.de, www.stannol.de