



KOKI

Made In Japan

کد محصول

SSA 48 - M 955

آلیاژ

سایر ذرات

نوع فلاکس

شماره فلاکس

- استفاده از پودر قلع به دقت طبقه بندی شده با اندازه ذرات یکنواخت
- لحیم پذیری منحصر به فرد، کارایی و قابلیت اطمینان الکتریکی بالا
- مناسب برای جلوگیری از سنگ قبر (Anti-Tombstoning)

کد آلیاژ

نقطه ذوب	آلیاژ (درصد)	اصطلاح رایج	کد
179-190	SnPb 36.8 Ag 0.4 Sb 0.2	Anti-Tombstoning	SSA

اندازه ذرات

کد	۴۸	۵۸
سایز ذرات (μm)	20-45	20-38

اضافه کردن آنتیموان به ترکیب این خمیر قلع باعث کاهش کشش سطحی می گردد که این امر از عمل سنگ قبر (Tombstone) جلوگیری می کند

توانایی پرینت

چسبندگی

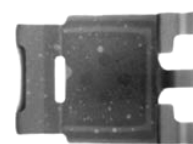
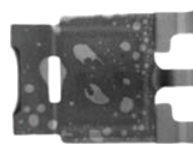
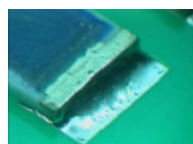
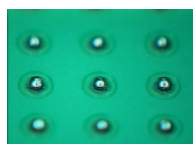
برگشتی یا خرابی (PwTr)

QFP 0.2W-0.2G

CSP Φ0.25

CSP Φ0.25

R6330



تعریف پرینت کیفیت بالا

چسبندگی (نمناکی) فوق العاده

خمیر قلع SSA48-M955LV خمیر قلع مرسوم در بازار

کاربرد	پرینت - استنسبل
نام محصول	SSA48-M955
ترکیب فلزات	ترکیب (%)
	فلع ۶۲/۶٪ ، سرب ۳۶/۸٪ ، نقره ۴/۰٪ ، آنتیموان ۲/۰٪
	نقطه ذوب (°C)
	۱۷۹ - ۱۹۰
فلاکس	شکل
	کروی
	سایز ذرات (μm)
	۲۰ - ۴۵
محصول	میزان هالید (%)
	۰/۰
	نوع فلاکس
	ROLO
میزان فلاکس (%)	۹/۲
	ویسکوزیته *۱ (Pa.S)
	۲۰۰
	خوردگی صفحه مسی *۲
زمان نگهداری قطعات (Tack Time)	تا بیاید
	زمان ماندگاری (زیر ۱۰ درجه)
	۶ ماه